

Daiso Industries Co., Ltd. [Kanagawa RDC]

株式会社大創産業 様 [神奈川RDC]



設立：1977年(昭和52年)
本社所在地：広島県東広島市西条吉行東1-4-14
事業内容：オリジナル商品の開発、及び国内外「ダイソー」チェーン展開
HPアドレス：<https://www.daiso-sangyo.co.jp>

Combining the latest material handling equipment achieves efficient operations, manpower reductions, and reduced burden on stores.

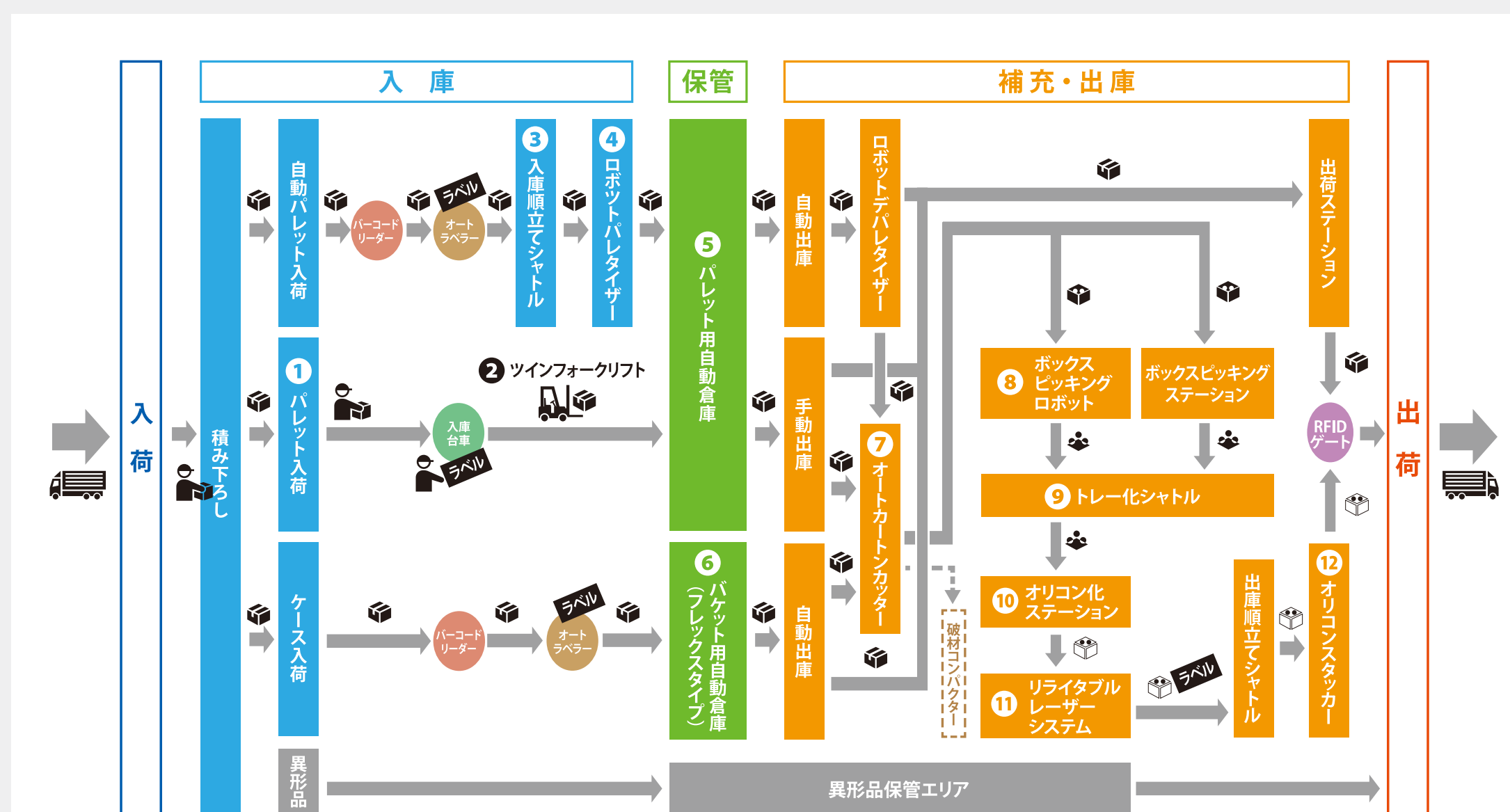
最新マテハン機器を組み合わせ、高効率なオペレーションと省人化、店舗負担軽減を実現。

国内外への「ダイソー」チェーン展開、およびオリジナル商品開発を行う大創産業様。近年の新規店舗数増加に伴う出荷量の増大を見越し、2023年7月、神奈川県平塚市に敷地面積27,145.74m²、地上4階建て、延べ床面積53,169.48m²の規模を誇る大創産業神奈川RDC(Regional Distribution Center)を立ち上げました。トヨタL&Fは、プロジェクトの設計から建築、各種マテハン機器の選定・導入、WMSの構築までのすべてに携わりました。神奈川RDCでは、①出荷能力の柔軟な拡張対応、②店舗デパ別梱包※、③店舗業務の負荷軽減、④省人化によるROIの創出をコンセプトに掲げ、最新のマテハン機器を組み合わせ導入することで、高効率なオペレーションと省人化を実現。さらに、RDCでのデパ別梱包を実施し、店舗での荷受け・検品・陳列作業の負荷軽減を図りました。また、災害時における万全なBCP対策と地震・火災対策を実施し、稼働を止めない安定的なRDCを実現しました。

※店舗の陳列レイアウトに合わせた梱包

導入効果 Benefits

- 最新のマテハン機器を組み合わせ導入することで、高効率なオペレーションと省人化を実現
 - 店舗での荷受け・検品・陳列作業の負荷軽減のために、出荷段階でのデパ別梱包を実施
 - 災害時における万全なBCP対策と地震・火災対策を実施し、稼働を止めない安定的なRDCを実現
- Combining the latest material handling equipment achieves efficient operations and manpower reductions.
 - Implementation of department-specific packaging at the shipping stage reduces the burden of receiving, inspecting, and displaying products at stores.
 - Implementation of comprehensive BCP measures and earthquake/fire countermeasures ensures a stable RDC that does not stop operations during disasters.



導入製品	
● 3次元荷姿計測器	● オリコン化ソーター
● マルチ台車	● オリコン化ステーション
● ロボットパレタイザー	● リライタブルレーザーシステム
● ラックソーターP(パレット用自動倉庫)	● 入庫/出庫順立シャトル
● ケースピッキングステーション	● オリコンスタッカー
● 自動ケースピッキングロボット	● 出荷ステーション
● ラックソーターB(バケット用自動倉庫)フレックスタイプ	● 異形品ピッキングカート
● オートカートンカッター	● 出荷RFIDゲート
● ボックスピッキングロボット	● 搬送コンベヤ
● トレー化シャトル	● 破材コンパクター
● トレー化ステーション	● フォークリフト(4本フォーク、リーチタイプ 他)

BCP対策	地震対策
水害時を考慮し、高さ6mの架台の上にキュービクル・非常用発電機・受水槽を配置。	制振ダンパーを高層パレット用自動倉庫に設置。



①パレット入荷
床に埋設したコンベयरローラー上にパレットを載せ、入荷商品を搬送。マルチ台車で入荷検品と商品登録を行う。



②ツインフォークリフト
4本フォークを搭載したツインフォークリフトで、パレット用自動倉庫に入庫。



③入庫順立てシャトル
ランダムに入庫された商品を順立てし、1PL単位で出庫。



④ロボットパレタイザー
入庫順立シャトルから出庫された商品を自動でパレタイズ。



⑤ラックソーターP(パレット用自動倉庫)
省人・省力・省スペース性に優れたパレット用自動倉庫。



⑥ラックソーターB(バケット用自動倉庫)フレックスタイプ
複数サイズの段ボールケースを高密度で保管可能なバケット用自動倉庫。



⑦オートカートンカッター
段ボールサイズを検出し、カット位置を調整し、自動でカット。



⑧ボックスピッキングロボット
サイズや商品姿勢に依存しないピッキングが可能。可能なロボットで、商品をトレーに仕分け。



⑨トレー化シャトル
トレー化されたBOXケースを一時格納し、オリコン化ステーションに供給。



⑩オリコン化ステーション
16のステーションで搬送されてきたトレーの中身を店舗デパ順にオリコンへ投入。



⑪リライタブルレーザーシステム
ラベルの貼付け、およびはがし作業を徹底し、レーザー光でオリコンに出荷情報を印字/消去。



⑫オリコンスタッカー
出荷するオリコンを店舗ごとに自動でドレーに5段で段積み。

詳しくは
コチラ

その物流に、ジャストソリューション。

TOYOTA L&F