



カーボンニュートラル CARBON NEUTRAL

フォークリフト生産時のCO₂削減への取り組み 産業車両の主要生産拠点である高浜工場におけるCO₂削減活動

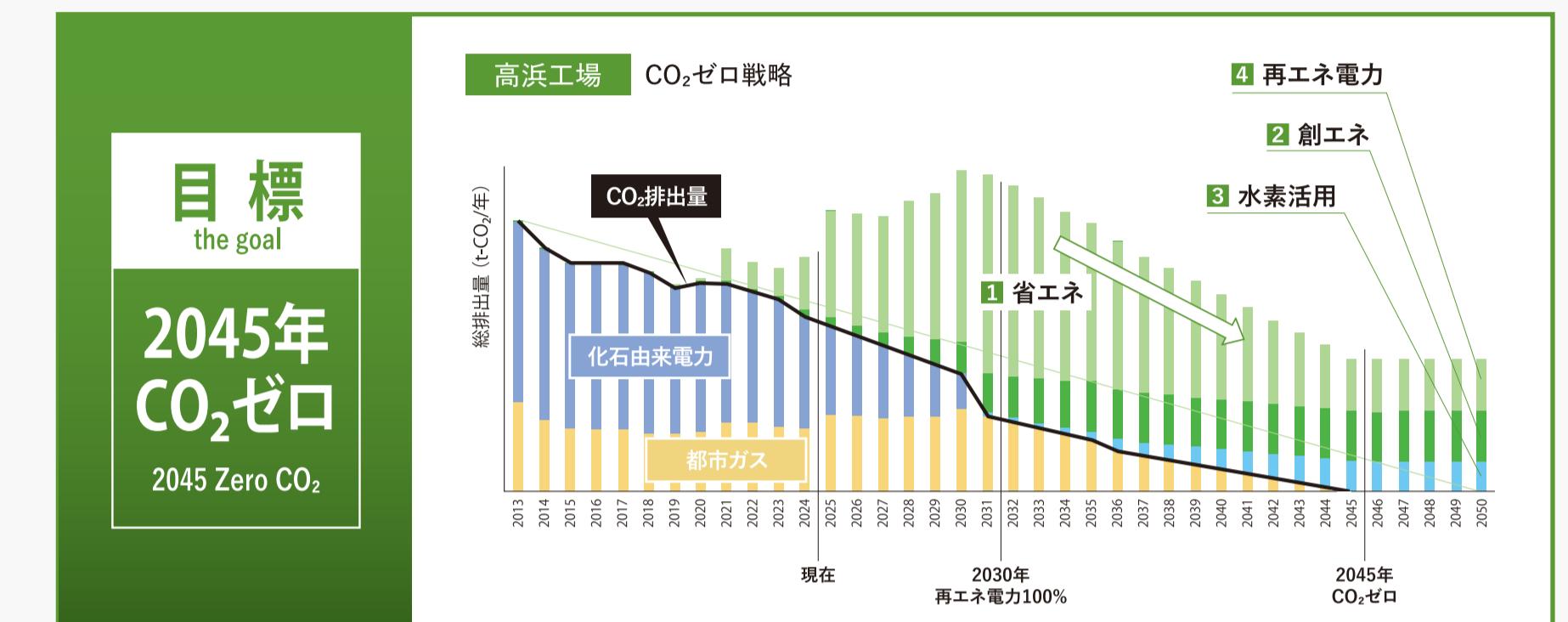
**TOYOTA
L&F**

Initiatives to reduce CO₂ emissions during forklift production
CO₂ Reduction Activities at the Takahama Plant, a Major Production Base for Industrial Equipment

高浜工場では、徹底した省エネ活動に加え、太陽光などの再生可能エネルギーや水素を積極的に活用し、CO₂削減を進めています。

At the Takahama Plant, in addition to thorough energy conservation activities, we are actively using renewable energy sources such as solar power and hydrogen to reduce CO₂ emissions.

Four Pillars of Our Initiatives 4本柱の取り組み



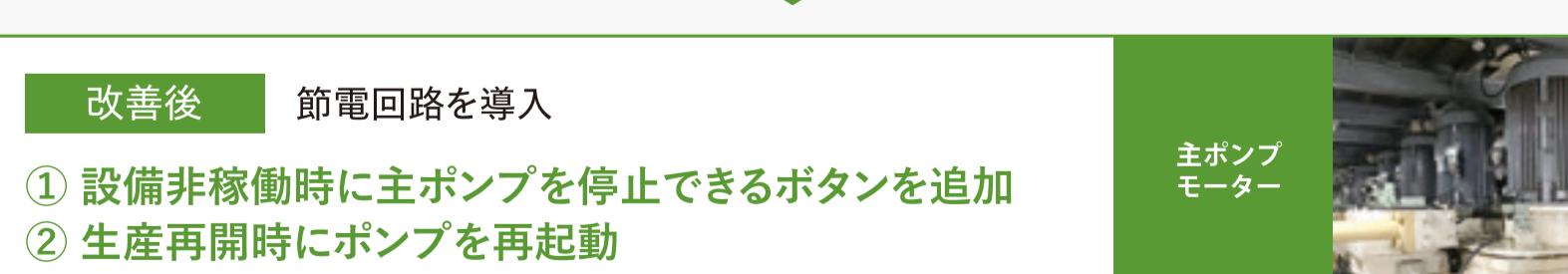
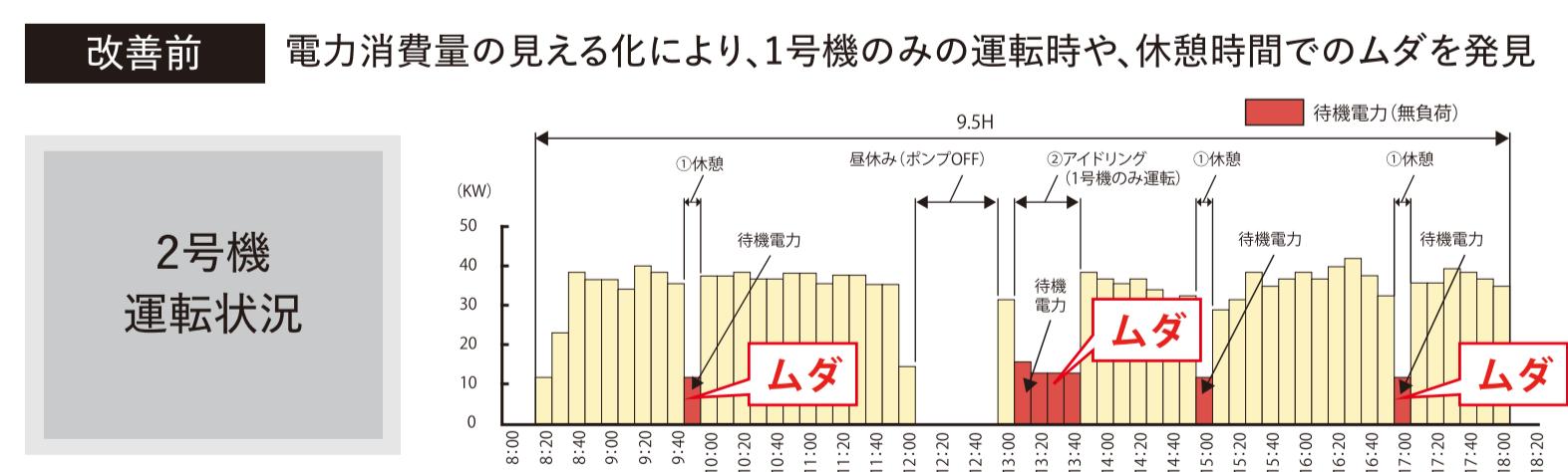
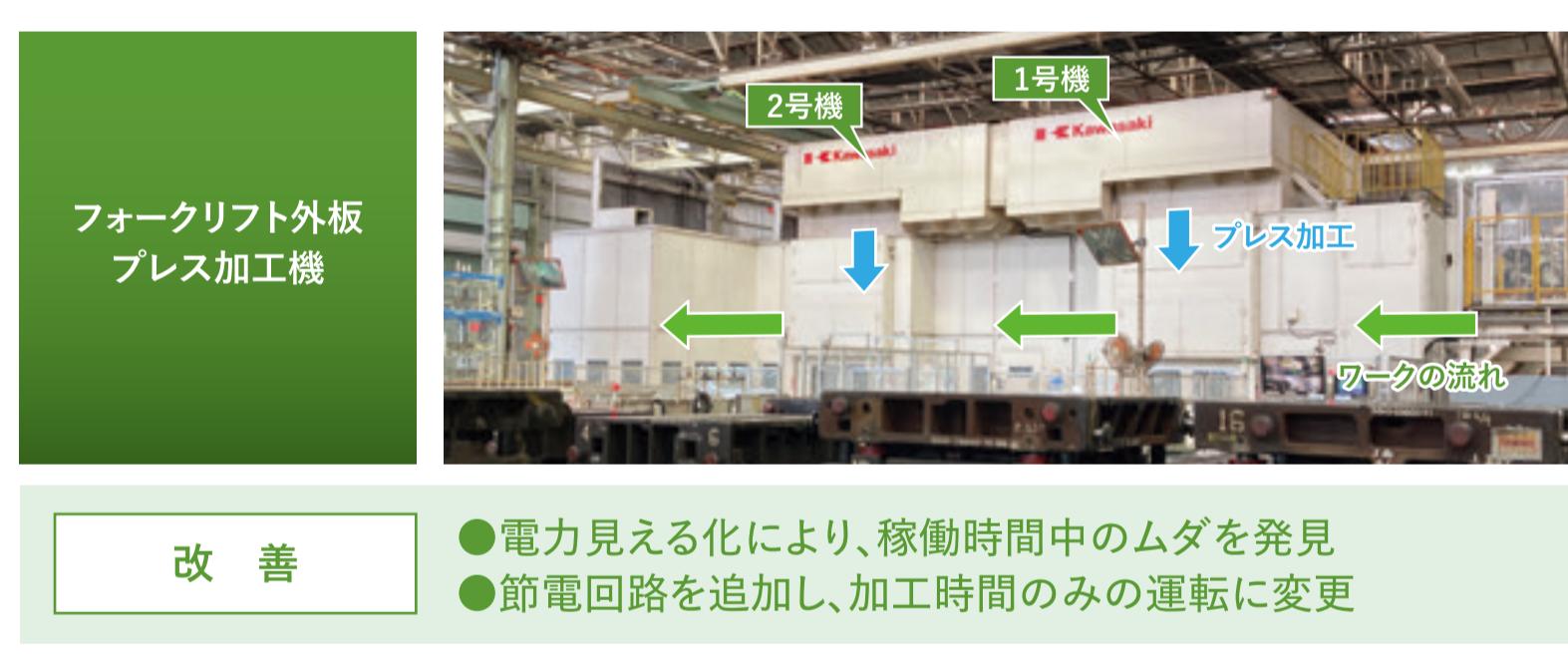
1 省エネ

Press machine power turns off when not in operation

プレス加工機 非稼働時の電源OFF

高浜工場では、2008年より省エネ活動をスタートし、今年度も活動を継続しています。「ヤメル」、「ナオス」、「トル」、「サゲル」、「ヒロウ」、「カエル」の6つの着眼点により、見える化、改善、効果の確認、横展開のPDCAサイクルを回して省エネ改善を進めています。

The Takahama Plant started energy-saving activities in 2008, and is continuing them through this financial year as well. We are implementing through energy conservation through daily improvement and technological innovation, and advancing energy-saving improvements by implementing the PDCA cycle of visualization, improvement, confirmation of effects, and horizontal deployment.



年間20.4トンのCO₂削減を実現
Achieved annual CO₂ reductions of 20.4 tons

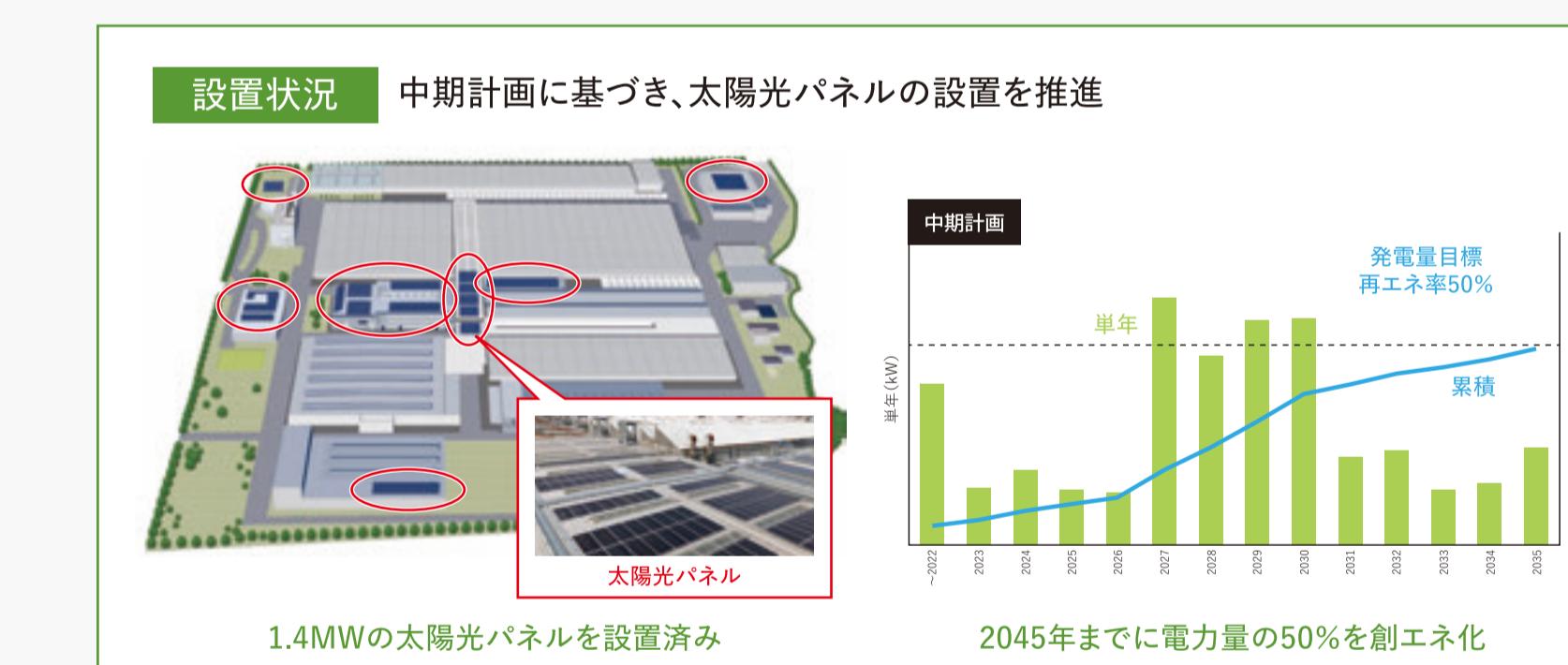
2 創エネ

Installation of solar panels on plant roof

工場屋根への太陽光パネル設置

中期計画に基づき、計画的に太陽光パネルの設置を進めています。2045年に消費電力量の50%を創エネ化することを目標に全工場の屋根への設置を目指しています。

Based on our medium-term plan, we are systematically installing solar panels. We aim to install these on the roofs of all our plants with the goal of generating 50% of the electricity we consume by 2045.



創エネ率50%をめざし、太陽光パネルを計画的に設置予定
電力マネジメントシステムを導入し、余剰電力をムダなく活用
Planned systematic installation of solar panels with the aim of achieving a 50% energy generation rate
Introduction of a power management system for waste-free utilization of surplus power

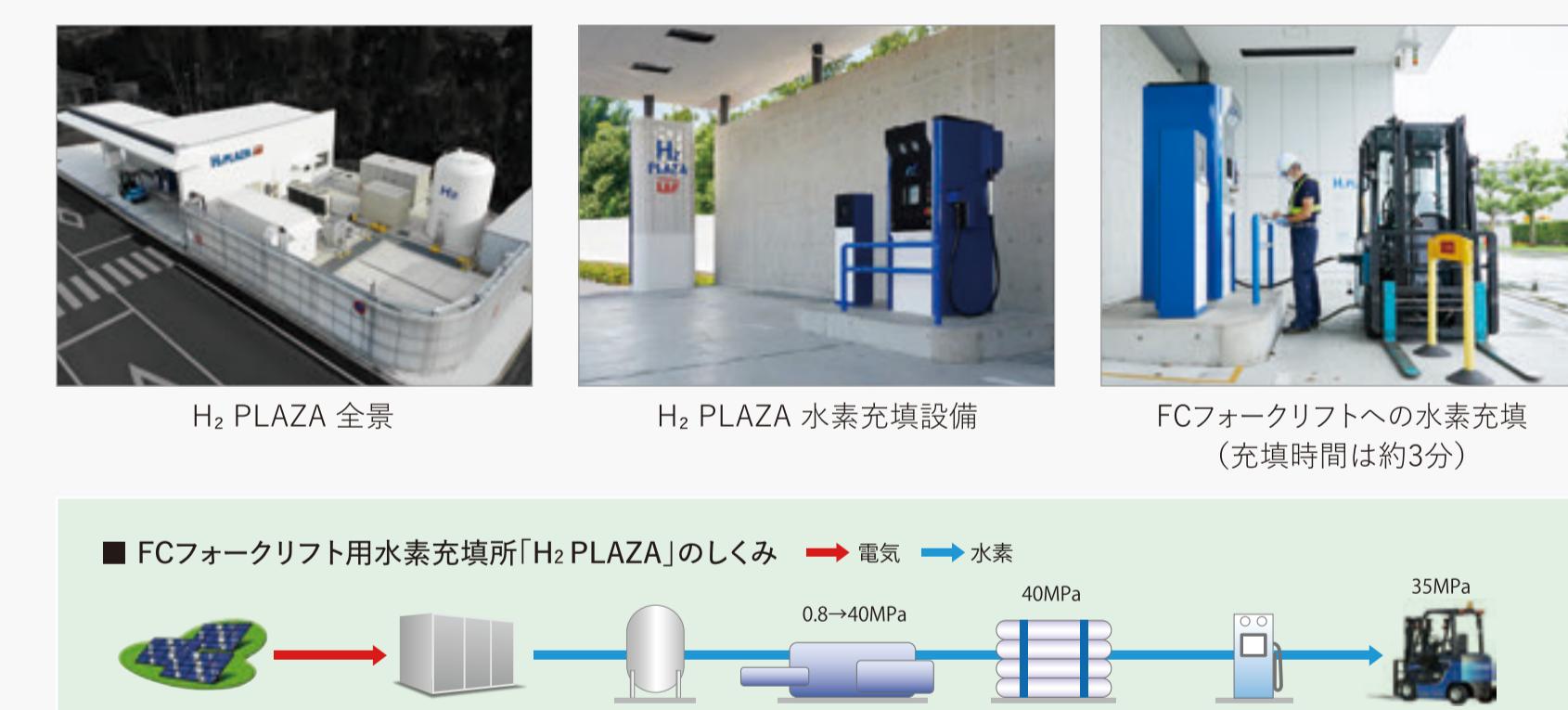
3 水素活用

Introduction of FC forklifts/Green hydrogen filling stations

FCフォークリフトの導入/再エネ水素充填所

2019年3月に再エネ水素充填所「H₂PLAZA」を設置しました。「H₂PLAZA」は、水素の製造、圧縮、貯蔵、及び充填の各機能を備え、太陽光による電力のみで水素を製造します。稼動中にCO₂を一切排出しないFCフォークリフトに供給し、一貫したCO₂フリーを実現しています。

In March 2019, we established the "H₂ PLAZA" green hydrogen filling station. "H₂ PLAZA" combines functions for hydrogen production, compression, storage, and filling, and produces hydrogen with electricity generated solely from solar power. It supplies hydrogen to FC forklifts which do not emit any CO₂ during operation, thus achieving consistent carbon-free operation.



FCフォークリフトと、太陽光発電の電力を活用して水素を製造・供給する充填設備の導入により、一貫したCO₂フリーを実現
Achieving consistent carbon-free operation by introducing FC forklifts and filling equipment that produces and supplies hydrogen with electricity generated from solar power

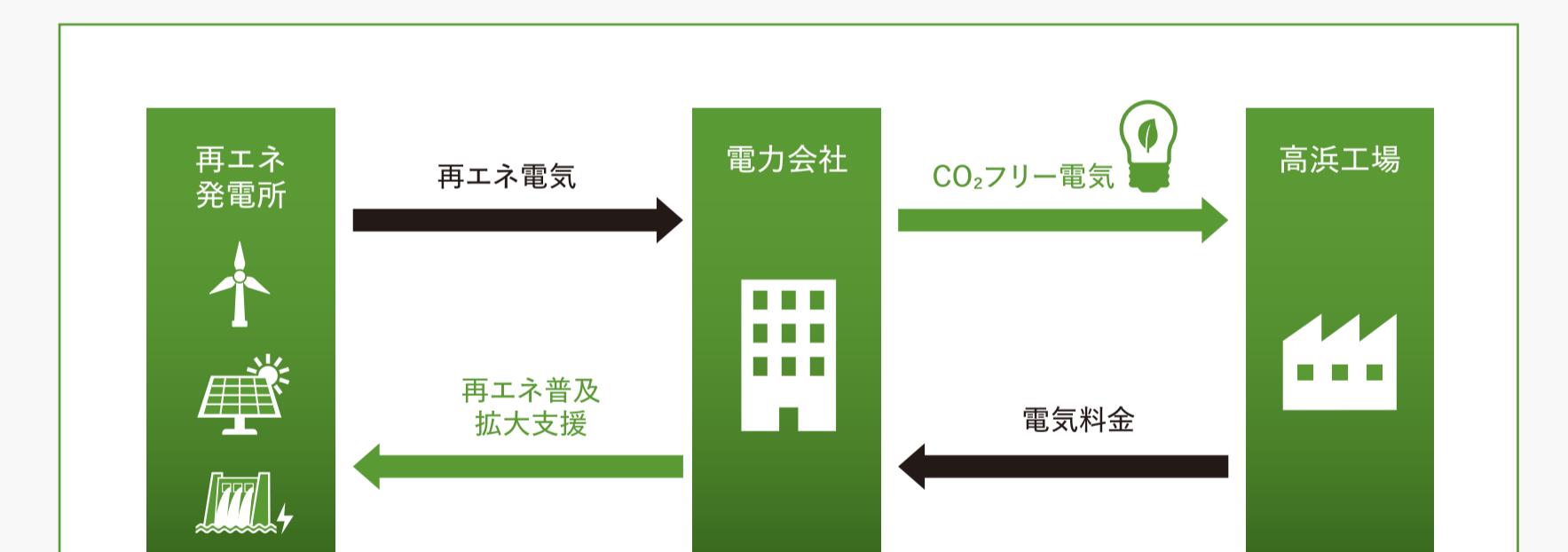
4 再エネ電力

Introduction of carbon-free electricity

CO₂フリー電気の導入

CO₂フリー電気とは、発電時にCO₂を排出しない再生可能エネルギー電源に由来する電気をいいます。使用する電力のCO₂排出量がゼロになるだけでなく、電力会社を通じて再エネ普及拡大支援にもつながります。

Carbon-free electricity refers to electricity as it is derived from renewable energy sources that do not emit CO₂ during power generation. Not only does this reduce the CO₂ emissions of the electricity used to zero, but it also helps support and encourage the increased use of renewable energy through electric power companies.



高浜工場の概要

- 所在地: 愛知県高浜市豊田町 2丁目1番地1
- 従業員数: 2,358人
- 生産品目: 産業車両、物流システム機器
- 敷地面積: 340,000 m²
- 建物面積: 207,000 m²