

**VANDERLANDE**

アダプト

# ADAPTO

シャトル式 保管・ピッキングシステム



その物流に、ジャストソリューション。

**TOYOTA**  
**L&F**



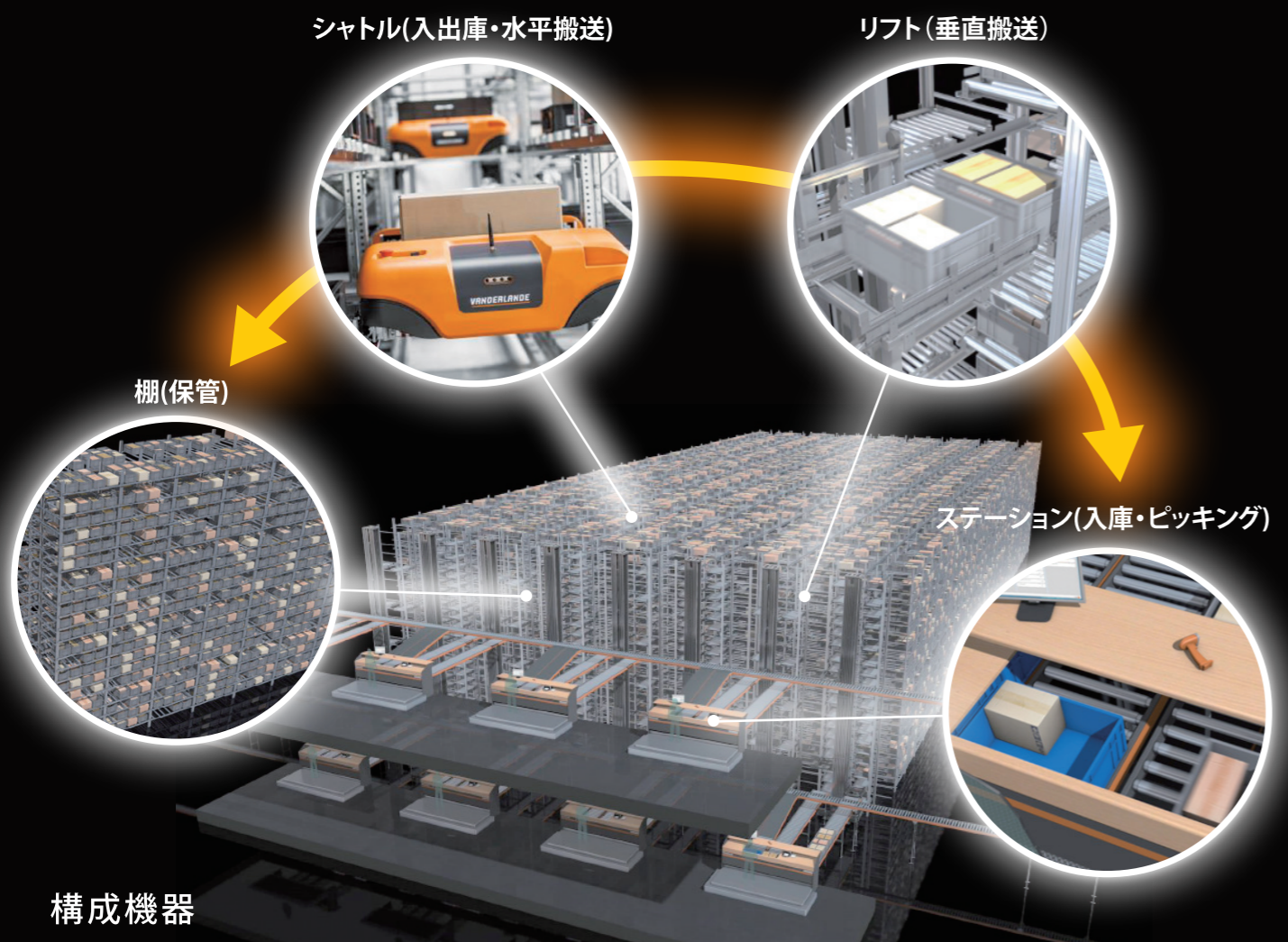
# アダプト ADAPTO

ADAPTO は複数のシャトル・リフトが独立して稼動するシャトル式保管・ピッキングシステムです。従来は別々に必要だった「保管」「仕分け」「順立て」「ピッキング」の機能を一体で備えたソリューションを実現します

- 前後進だけでなく横行可能なシャトル**  
複数の通路を横行可能なシャトルと、高速リフトによりADAPTOシステム内の仕分け・順立てを実現します
- 高い入出庫能力**  
シャトルとリフトを統括制御することで、従来型の自動倉庫と比較して約3倍\*の入出庫能力を実現します
- 高い拡張性**  
棚、シャトル等が後から追加可能であり、保管量や入出庫能力を取り扱い荷量に合わせて拡張可能です
- 高い冗長性**  
一部のシャトルやリフトに故障が発生しても、残りの機器でシステムの稼動を維持します

\*当社比

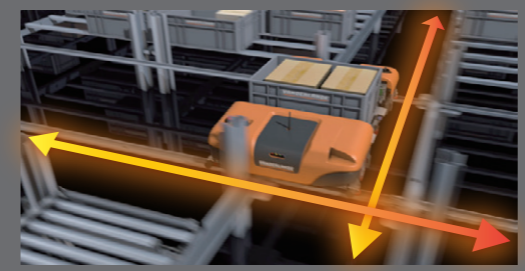
## 高い入出庫能力と拡張性、そして、稼動を止めない高い信頼性で物流現場をサポート



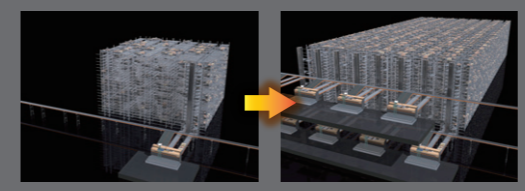
### 構成機器

4つの構成要素の組合せで、お客様の稼動に合わせた最適なレイアウトをご提案いたします

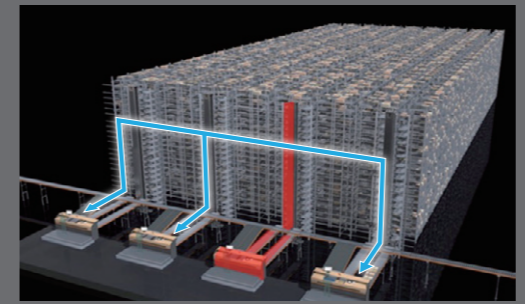
### 設備の特長



**シャトル**  
シャトルは前後左右方向に移動可能でそれぞれ独立して稼動します。その為、1台のシャトルが故障した時でも他のシャトルでシステム稼動を維持することが可能です。また、能力アップのためのシャトル追加も容易に行えます

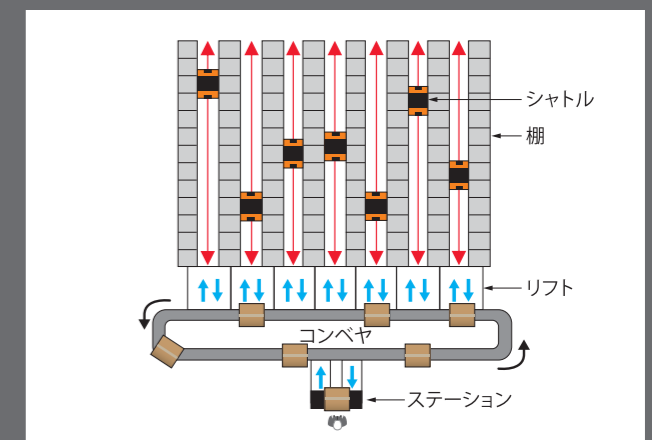


**棚**  
棚は必要能力に合わせてサイズ設定が可能となし、取扱荷量に合わせて棚・シャトル・リフト・ステーションの拡張も可能です

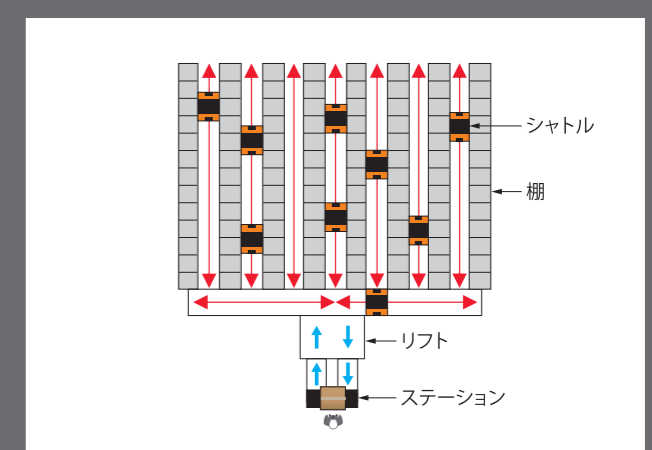


**リフト・ステーション**  
リフト・ステーション故障時には、他のステーションで作業を継続することが可能です

### 従来のシャトルシステムとADAPTOの比較



**従来のシャトルシステム**  
シャトルは前後方向に移動するため、各段・通路に1台ずつ必要です。仕分け・順立てを行う場合、コンベヤループが必要です



**ADAPTO**  
シャトルは前後方向だけでなく、複数の通路を横行可能であるため、ADAPTO内で仕分け・順立てを行うことが可能です。コンベヤループが不要となり、スペースの有効活用ができます

## 仕様

項目	単位	内容
棚諸元	m	最大100
速度	m/s	前後進速度:2.6, 左右横行速度:2.4
	m/s	4
荷姿諸元	mm	全長600×全幅400 または 全長650×全幅450
	mm	荷姿に合わせて都度設計
	kg	最大50

## シャトル種類

シャトルは、取り扱い荷姿や保管量に合わせて、ツインベルトタイプとピラニアタイプからお選びいただけます。また、お客様の要求能力に沿った導入台数のご提案をいたします

項目	内容	
シャトルタイプ	ツインベルトタイプ	ピラニアタイプ
荷物引き込み方法	シャトル下側のベルトで荷物を引き込み、移載します	シャトル側面の伸縮するフックで荷物を引き込み、移載します

※本カタログに記載された情報・データは、メーカーのVanderlande社から提供された情報・データです。また、本カタログの全部または一部の無断転載・無断利用を禁止します

**TOYOTA L&F** 「Logistics & Forklift」、  
トヨタ L&F はあなたの物流ニーズにお応えします。

ボディカラーは撮影、印刷インキの関係で実際の色とは異なって見えることがあります。  
また、本カタログの内容は予告なく変更することがあります。

豊田自動織機 トヨタL&FカンパニーはISO9001、ISO14001の認証を取得しています。

このカタログに関するお問い合わせはお近くの  
トヨタ L&F 取扱い販売店または下記までご連絡ください

## お客様相談センター

全国共通・フリーダイヤル ☎0120-35-0275

オープン時間/月曜～金曜(除く祝祭日) 9:00～12:00 13:00～17:00

所在地/〒444-1393 愛知県高浜市豊田町2丁目1番地1  
株式会社 豊田自動織機 トヨタL&Fカンパニー

トヨタL&Fカンパニー

[www.toyota-lf.com](http://www.toyota-lf.com)

「個人情報保護方針」については上記ホームページにて掲載しております