

高速有軌道台車

# モバイルソーター

自動倉庫との組み合わせで、ラインへの高速仕分け搬送実現！



バケット(50kg積)用 MS05



高速搬送能力により  
仕分け作業のスピードアップと  
精度向上に威力を発揮。

走行速度  
最高120m/分の実績！

- ラックソーターとの組み合わせで、仕分け搬送の効率アップ。
- 小型軽量化と高速走行性を実現。
- 1レール1台のシャトル走行から複数台のループ走行まで可能。

TOYOTA L&F

# システム例<配送センター>

入庫から出庫までをトータル管理する  
自動車部品保管システム

## システム運用

### 「入庫」

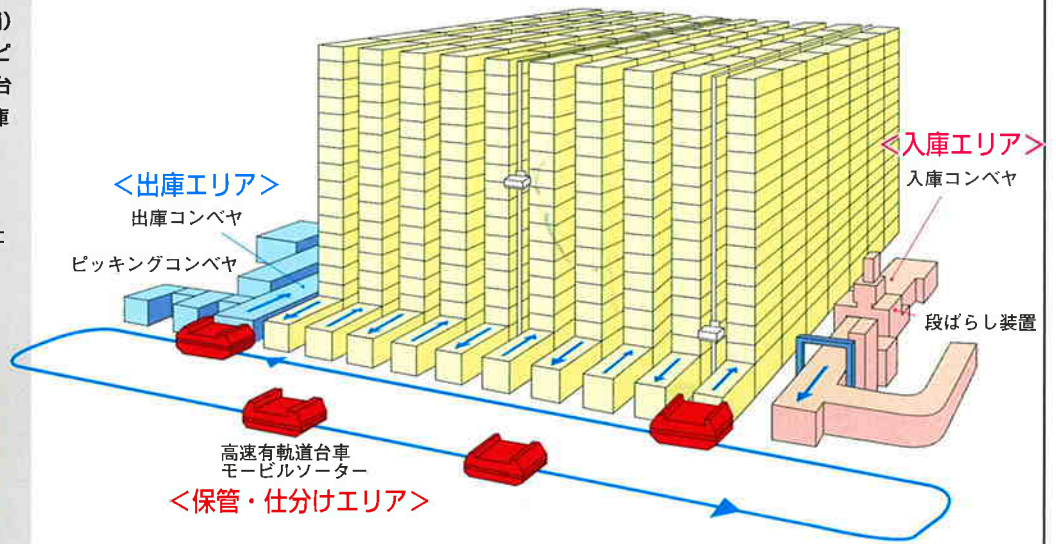
段ばらし装置で、1山のバケット(Max×8個)が1個単位にばらされた後、在庫管理コンピュータにより入庫引き当てを開始。有軌道台車モバイルソーターが指示された自動倉庫の入庫口コンベヤまで高速搬送。

### 「出庫」

出庫要求に応じて自動倉庫から出庫されたバケットをモバイルソーターが出庫コンベヤ、またはピッキングコンベヤまで搬送。



自動倉庫を中心とした豊富なシステム機器の組み合わせにより、入庫作業の自動化と仕分け搬送の高速化を実現。



## 様々な現場で活躍するモバイルソーター！

物流センター▶  
(フィルム商品)



◀医薬品

機械▶



### ●標準仕様

項目		単位	MS05	MS10
主要寸法	全高	mm	400 (レール上面より)	585 (レール上面より)
	全長	mm	1000	1750
	全幅	mm	750	1350
	ホイールベース	mm	500	1000
性能	移載高さ	mm	600 (フロア基準)	750 (フロア基準)
	荷長さ (L)	mm	300~700	800~1300
	荷幅 (W)	mm	300~700	800~1300
	荷高さ (H)	mm	20~	50~
	定格荷重	kg	50	1000
	走行速度	m/分	4~100	4~100
	走行モータ	kw	0.4	0.75 (2ヶ)
	移載速度	m/分	4~20	4~12
	移載モータ	kw	0.04	0.4 (2ヶ)
	走行停止精度	mm	±5	±5
タイヤ	移載停止精度	mm	±10	±10
	回転半径	mm	R557.5 (レール中心)	R1375 (レール中心)
	駆動輪	mm	φ150×45 (ウレタン)	φ232×45 (ウレタン)
	キャスト輪	mm	φ150×45 (ウレタン)	φ150×45 (ウレタン)
他	ガイド輪	mm	φ55×18 (ウレタン)	φ65×19 (ウレタン)
	レール形式	mm	モノレール	2本レール

TOYOTA L&F

豊田自動織機トヨタL&FカンパニーはISO9001, ISO14001(工場部門)の認証を取得しています。森林資源保護のため再生紙を使用いたしました。 ■ 本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

トヨタL&Fカンパニー  
www.toyota-lf.com

このカタログに関するお問い合わせはお近くのトヨタL&F取扱い販売店または下記までご連絡ください

お客様相談センター

全国共通・フリーダイヤル ☎ 0120-35-0275  
オープン時間/月曜~金曜(除く祝祭日) 9:00~12:00 13:00~17:00

所在地/〒461-8714 名古屋市東区東桜一丁目3番10号(東桜第1ビル)  
株式会社 豊田自動織機 トヨタL&Fカンパニー